

Технические параметры Petra 1250 I, напряжение 6,3 или 10,5 кВ

Условия эксплуатации

Для согласования номинальных мощностных параметров (указанных в следующей таблице) рекомендуем производителю КГУ предоставить полный анализ природного газа.

Номинальные атмосферные условия:

- температура окружающего воздуха 25°C
- барометрическое давление 100 kPa
- относительная влажность воздуха 30 %

Допустимая температура окружающего воздуха для работы КГУ:

- в машинном зале от - 5°C до + 40°C
- в контейнере от -10°C до + 40°C

КГУ может работать и в иных условиях, отличающихся от номинальных, но ее параметры необходимо пересчитать. Для определения параметров, отличающихся от номинальных, обращайтесь к производителю.

МОДУЛЬ ZA (ДВИГАТЕЛЬ + ГЕНЕРАТОР)	Тип:	Petra 1250 I
Номинальная мощность (островной режим)	[kVA/kW _e]	1 239 * / 1 003
Номинальное напряжение	[V]	6 300 или 10 500
Номинальный ток *	[A]	113
Номинальный коэффициент мощности *	[cos Φ]	0,8
Номинальная частота	[Hz]	50
почасовой расход топлива (H _н =33,84 MJ/ ст.м ³)	[ст.м ³ /ч]	274
Номинальное напряжение собственного потребления	[V]	3 x 230 / 400
ДВИГАТЕЛЬ PERKINS	[тип]	4016 E61 TRS
Кол-во и расположение цилиндров		16 V
Диаметр x ход	[мм]	160 x 190
Всасывание		TW
Степень сжатия		12 : 1
Количество всасываемого воздуха	[м ³ /мин]	80,49
Количество воздуха для отвода потерь тепла	[м ³ /мин]	350
Количество масла в двигателе мин./макс.	[л]	147 / 286
Масло в автоматической системе дополнения	[л]	310
Расход масла	[л/час]	0,36 ÷ 0,66
Максимальная температура масла	[° C]	max 105
Рабочее давление масла	[kPa]	300 ÷ 560
Минимальное давление масла	[kPa]	240
Кол-во выхлопных газов	[м ³ /мин]	207,4
Максимально допустимое противодавление	[мм H ₂ O]	712
Температура выхлопных газов	[° C]	495
Ø выхлопной трубы	[мм]	300
Рабочая температура охлаждающей жидкости	[° C]	84 ÷ 98
Температура охлаждающей жидкости, выключающая КГУ	[° C]	106
Объем охлаждающей жидкости двигателя	[л]	210
VN ГЕНЕРАТОР AVK	[тип]	DIG 120 h/4
Номинальная мощность	[kVA/kW]	1 370 / 1093
Номинальная эффективность	[%]	96,3
Емкость аккумуляторных батарей	[Ah]	4 x 210
РАЗВОДКА ПРИРОДНОГО ГАЗА		
Максимальный проток	[ст.м ³ /ч]	302
Мин. / макс. давление подвояемого газа – p _{max}	[kPa]	10
Диаметр трубопровода	[DN]	80

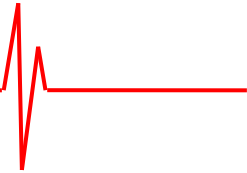
* для островного режима работы

V - в форме „V“

TW - с поддувом и промежуточным охлаждением "ВОДА/ВОЗДУХ"

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP) - максимальная мощность, возможная в течение различных последовательных величин мощности и длящаяся в течение определенных временных интервалов для профилактического ухода при установленных условиях эксплуатации.

Допуск всех мощностных параметров ± 5 %.



ТЕПЛОВОЙ МОДУЛЬ ТМ	Тип:	ТМ 1250 TDH
Номинальная мощность	[kW _t]	1 200
Электрический КПД	[%]	39,0
Тепловой КПД	[%]	46,6
Общее использование топлива	[%]	85,6
К-во воздуха для отвода излишнего тепла ТМ	[м ³ /мм]	70
ВТОРИЧНЫЙ КОНТУР ТМ		
Номинальная температура на входе в систему	[° C]	70
Номинальная температура на выходе из системы	[° C]	90
Номинальный расход	[м ³ /ч]	51,6
Рабочее давление	[kPa]	240
Максимальное давление	[kPa]	600
Потери давления	[kPa]	50

Допуск всех мощностных параметров ± 5 %.

Система принудительного охлаждения NCH	ТYP:	TGR-030632-C
Номинальный расход	[м ³ /с]	20,5
Максимальная температура окружающего воздуха	[° C]	40,0
Длина	[мм]	4 500
Ширина	[мм]	1 100
Высота	[мм]	1 400
Емкость	[л]	65
Вес без наполнителей	[кг]	500

Модуль ОСНД	ТYP:	TGR-030653-C
Номинальный расход	[м ³ /с]	18,1
Максимальная температура окружающего воздуха	[° C]	40,0
Длина	[мм]	4 300
Ширина	[мм]	1 100
Высота	[мм]	1 400
Емкость	[л]	90
Вес без наполнителей	[кг]	550

Модули ZA и ТМ могут быть размещены в контейнере с размерами **12 192 x 3 000 x 3 150** мм (д x ш x в)

Модули NCH и ОСНД на крыше контейнера.